

Cafco Bondseal è una emulsione in sospensione acquosa a base di copolimeri di acetato di polivinile, da utilizzare come primer d'ancoraggio o fissatore indurente per gli intonaci e i rivestimenti CAFCO.

Cafco Bondseal consente di preparare adeguatamente le superfici di supporto qualora non si presentino nelle condizioni ideali per ricevere direttamente i rivestimenti acustici o antincendio.

Sulle superfici di calcestruzzo Cafco Bondseal sigilla i pori più aperti e forma un sottile strato intermedio che facilita l'adesione dei rivestimenti; sulle superfici metalliche già trattate con primer anticorrosivi o già verniciate, Cafco Bondseal funziona da strato intermedio di separazione garantendo l'adesione dei rivestimenti anche nel caso di probabili o possibili incompatibilità.

Applicato sulle superfici esterne degli intonaci e dei rivestimenti più leggeri (Cafco 300 e Blaze Shield), consente di migliorarne la compattezza e la resistenza all'erosione.

Prodotto complementare per:
Cafco 300 (ST 25/96)
Blaze Shield (ST 28/96)
Mandolite CP2 (ST 100/10)

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Tempo di asciugatura	Da 2 a 6 ore (il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni ambientali ed in particolare dall'umidità, dalla temperatura e dalla ventilazione)
Densità	Circa 1,25 kg/litro
Residuo secco in peso	15% circa
pH	9,6
Comportamento al fuoco	Non infiammabile
Emissione fumi e gas tossici	Nessun contributo

Operazioni preliminari

Supporti tipici	Strutture metalliche primerizzate o verniciate e strutture di calcestruzzo armato Solai in lamiera grecata ed elementi prefabbricati di c.c.a.p. in genere trattati con disarmanti Superfici esterne di intonaci leggeri
------------------------	--

Preparazione del supporto	Le superfici da trattare devono essere stabili, pulite e prive di ogni sostanza che potrebbe pregiudicare la perfetta aderenza (oli, grassi, ruggine, calamina, pitture o vernici scrostate, ecc.).
----------------------------------	---

Applicazione

Miscelazione	<u>Primer di ancoraggio</u> Miscelare 3 parti di Cafco Bondseal con 1 parte di acqua. In caso di dubbio o su superfici molto lisce, applicare tal quale. <u>Fissatore superficiale indurente</u> Miscelare 1 parte di Cafco Bondseal con 3 parti di acqua.
---------------------	--

Modalità d'impiego

Primer di ancoraggio

Applicare a spruzzo, pennello o rullo la miscela fino a ricoprire l'intera superficie di supporto o le parti selezionate. Applicare gli intonaci o i rivestimenti quando Cafco Bondseal inizia la fase collante ma si presenta ancora viscoso. In alternativa, per gli intonaci premiscelati Cafco è possibile aggiungere Cafco Bondseal nell'acqua dell'impasto destinato alla realizzazione del primo strato, in ragione di 1 kg per ogni sacco di intonaco.

Fissatore superficiale indurente

Polverizzare con normali macchine spruzzatrici o airless la miscela fino a ricoprire interamente la superficie esterna dei rivestimenti.

L'operazione può essere fatta sia a intonaco ancora umido, sia dopo l'essiccamento.

Rese e consumi

Primer di ancoraggio

Su superfici porose: circa 7,5 m² per litro di diluizione

Su superfici non porose: circa 11 m² per litro di diluizione

Fissatore superficiale indurente

Circa 3 - 4 m² per litro di diluizione (variabile in funzione del tipo di supporto e della rugosità superficiale)

Limitazioni

La temperatura delle superfici da trattare deve essere mantenuta al di sopra di +2°C.

Temperatura massima del supporto e dell'ambiente 45°C

**Confezionamento
Immagazzinamento
Tempo massimo di
permanenza in magazzino**

Fusti da 30 kg (circa 24 litri)

Conservare al coperto e proteggere dal gelo.

6 mesi dalla data di produzione riportata sugli imballi.

Precauzioni per l'ambiente

Trattandosi di prodotto collante, non disperdere nell'ambiente (soprattutto durante le piogge), nelle fognature e nei corsi d'acqua.

Precauzioni per la salute e la sicurezza

Utilizzare guanti, occhiali e indumenti protettivi, sia durante la miscelazione sia durante l'applicazione.

Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

Disponibili su richiesta le schede di sicurezza dei prodotti.

Qualità

Cafco Bondseal è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con le norme EN ISO 9001:2008.

I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante le produzioni.

Non si forniscono garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.

Febbraio 2011

Il logo ed i marchi **Cafco®** sono di proprietà di **Promat International**



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 32 96.6 2/2



Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Italia
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it