

**TOPCOAT 200 è un polimero acrilico monocomponente a base acqua utilizzato come rivestimento impermeabilizzante, con un'ottima adesione e permeabile al vapore acqueo.**

Topcoat 200 viene applicato a spruzzo, rullo o pennello sopra rivestimenti resistenti al fuoco a base vermiculite e cemento Portland (es. Fendolite MII), applicati su elementi in acciaio astiformi, su selle e gonne a supporto di impianti o su cemento armato. Grazie alla sua elevata permeabilità al vapore, Topcoat 200 non forma bolle quando utilizzato su queste tipologie di substrato.

Topcoat 200 può anche essere utilizzato su murature, strutture in mattoni o blocchi, sia asciutti sia umidi.

Topcoat 200 protegge dalle aggressioni di spruzzi di sale e d'acqua, fuoriuscite di agenti chimici, pioggia e getti degli impianti sprinkler. È flessibile, ritardante di fiamma, resistente alla muffa e contribuisce a ridurre la velocità di carbonatazione dei prodotti a base cemento.

**Prodotto complementare per: Cafco Fendolite MII (ST 67/02)**

## Caratteristiche tecniche e prestazioni

<b>Colore e finitura</b>	Usualmente bianco opaco o grigio. Richiedere informazioni su ulteriori colori disponibili
<b>Densità</b>	1,4 kg /litro
<b>Trasmissione del vapore d'acqua</b>	25 gr/m <sup>2</sup> in 24 ore per 150 micron (B.S. 3177:1959)
<b>Propagazione di fiamma in superficie</b>	Classe 1 in accordo con la BS 476 : Parte 7 : 1971 su substrati non combustibili
<b>Residuo secco in volume</b>	45%
<b>Spessore tipico per mano</b>	68-90 micron di spessore secco (DFT) corrispondenti a 150-200 micron di spessore bagnato (WFT)
<b>Resa teorica</b>	6,7 m <sup>2</sup> /l a per uno spessore umido di 150 micron 5,0 m <sup>2</sup> /l a per uno spessore umido di 200 micron
	La resa pratica dipende dalla tessitura della superficie, dalla porosità del substrato e dalle modalità di applicazione
<b>Numero di mani</b>	Normalmente due mani. È raccomandabile che la prima mano sia di colore differente rispetto alla seconda, al fine di poterle identificare
<b>Indurimento</b>	Per essiccamento all'aria
<b>Tempo di essiccamento a 20°C e 50% di U.R.</b>	Al tatto: 0,5 - 1 ora Asciugatura completa: 2 - 6 ore
	Il tempo di essiccamento varia in funzione delle condizioni ambientali, ma l'elevata umidità, la bassa temperatura e il limitato ricambio d'aria ostacolano sensibilmente l'asciugatura

## Operazioni preliminari

<b>Substrati tipici</b>	Rivestimenti cementizi di protezione contro il fuoco Cafco (es. Fendolite MII) Cemento armato, strati sabbia-cemento, murature
<b>Preparazione del supporto</b>	Le superfici da rivestire devono essere prive di olio, grasso, umidità visibile (inclusa la condensa), sporco, polvere e muffa I rivestimenti cementizi Cafco devono essere asciutti in superficie prima dell'applicazione di Topcoat 200. Non sono necessari primer di ancoraggio.

## Applicazione

### Metodi

Mescolare Topcoat 200 prima dell'utilizzo senza diluire e applicare con pompe airless o rullo di lana ( il secondo non è raccomandato su superfici a tessitura grossolana). Topcoat 200 può essere anche applicato con un pennello largo di nylon o setole in aree limitate (massimo 1 m<sup>2</sup>).

### Limitazioni

Topcoat 200 può venire applicato quando il substrato e la temperatura dell'aria sono superiori a 5°C. La temperatura massima di substrato e aria non deve superare i 40°C. La temperatura dell'aria deve essere almeno 2°C al di sopra del punto di rugiada. Proteggere da pioggia, grandine e intemperie, fino ad essiccamento.

## Imballo e immagazzinamento

### Confezionamento

Fusti in metallo da 25 litri.

### Immagazzinamento

Proteggere dal gelo, dal calore eccessivo (oltre i 45°C) e dall'esposizione diretta alla luce del sole.

### Tempo massimo di permanenza in magazzino

Massimo 6 mesi.

## Precauzioni per l'ambiente

Non scaricare nelle fognature, nei corsi d'acqua e nel suolo.

## Precauzioni per la salute e la sicurezza

Le attività del Gruppo Cafco sono condotte nel rispetto dei requisiti di legge, e vengono prese le adeguate misure di sicurezza nell'esposizione a rischi di salute e sicurezza del personale e del pubblico.

Copia completa del documento di Assicurazione di salute, sicurezza e ambiente è disponibile su richiesta. Disponibili su richiesta anche le schede di sicurezza dei prodotti.

## Qualità

Topcoat 200 è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000. I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante la produzione.

In questo documento vengono date informazioni basate su test attuali e sono riportate le caratteristiche tipiche dei prodotti. Non si forniscono comunque garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 89 07.0 2/2



20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7  
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861  
www.perlite.it info.com@perlite.it