



Perlite espansa a fine granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva.

Extralit P è ottenuto dalla separazione, durante il processo di espansione della perlite espansa, della frazione di prodotto ad alta densità.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico e stabile.

Extralit P resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o di marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Extralit P può essere utilizzato nell'inertizzazione di serbatoi dismessi e per altre applicazioni, quale alleggerente, in sostituzione della sabbia silicea.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	0 ÷ 0,8 mm
Densità a caduta libera	350 kg/m ³ ± 15%
Densità compattata	400 kg/m ³ ± 15%
Colore	bianco - grigio
Reazione al fuoco	Classe A1 - non combustibile (D.M. 10.3.2005)
Calore specifico	837 J/Kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico

Composizione chimica materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Confezionamento**Immagazzinamento****Imballo e immagazzinamento**

- sacconi di tessuto da 3 m³, misurati a caduta libera.
- sfuso: caricato in camion-cisterna

Extralit P non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Qualità

Extralit P è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.



Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 79 06.1 2/2



20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it