



**CAFCO LRTC 100 è un rivestimento epossidico a base acqua bicomponente, inodore, multiuso, caratterizzato da un'eccezionale resistenza chimica.**

È progettato specificamente per applicazioni all'interno e all'esterno di edifici, gallerie e metropolitane. Presenta finiture a bassa o ad alta opacità, con alto potere riflettente e con un'alta resistenza agli UV. È un sistema sicuro e di facile impiego con caratteristiche di ritardante di fiamma.

CAFCO LRTC 100 è adatto per l'applicazione in ambienti dove i solventi possono risultare pericolosi oppure avere un effetto dannoso su processi o prodotti.

Il rivestimento viene applicato su cemento armato, metallo, legno, roccia, ceramica e come finitura impermeabilizzante di rivestimenti cementizi per la protezione passiva dal fuoco.

CAFCO LRTC 100 è raccomandato nell'ingegneria civile, nelle strutture pubbliche, nell'industria alimentare e nelle camere sterili.

**Prodotti complementari:**      **CAFCO Etch Wash (ST 88/07)**  
                                                  **CAFCO LRTC 100 Basecoat (ST 92/07)**

## Caratteristiche tecniche e prestazioni

<p><b>Colore</b></p> <p><b>Densità della miscela</b></p> <p><b>Residuo secco in volume</b></p> <p><b>Residuo secco in peso</b></p> <p><b>Rapporto di miscelazione</b></p> <p><b>Spessore tipico per mano</b></p> <p><b>Resa teorica</b></p> <p><b>Resa pratica</b></p>	<p>14 colori standard (altri colori sono disponibili su richiesta)</p> <p>1,25 ± 0,05% kg/litro</p> <p>51 ± 1 %</p> <p>60 ± 1 %</p> <p>Miscelare un fusto di parte A (resina RM500LR) con uno di parte B (indurente HQ500 LR), nelle proporzioni riportate nelle confezioni.</p> <p>82 micron DFT da 160 micron WFT</p> <p>Cemento armato - 6.6 m<sup>2</sup>/litro/mano</p> <p>Fendolite MII - 5 m<sup>2</sup>/litro/ mano</p> <p>Cemento armato - tipicamente 2.5-3.0 m<sup>2</sup>/litro (2 mani)</p> <p>Fendolite MII - tipicamente 2.0-2.5 m<sup>2</sup>/litro (2 mani)</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Operazioni preliminari

Tutte le superfici devono essere prive di vernici o rivestimenti scrostati e completamente sgrassate. La superficie del cemento armato deve essere sabbiata o trattata con acido in modo da rimuovere le efflorescenze. I supporti in acciaio devono venire sabbiati con un grado SA 2 1/2. Per le aree che non possono essere sabbiate, la superficie dovrà comunque essere priva di ruggine e trattata con prodotti idonei. Per ulteriori informazioni fare riferimento alle istruzioni di applicazione oppure consultare i nostri Servizi di assistenza tecnica.

## Applicazione

<p><b>Metodo</b></p> <p><b>Diluyente</b></p> <p><b>Pulizia</b></p> <p><b>Pot life</b></p> <p><b>Tempo di sovra-verniciatura</b></p> <p><b>Tempo di essiccamento (a 20°C)</b></p>	<p>Pennello, rullo in lana (metodo preferito di applicazione) e spruzzo</p> <p>Per la spruzzatura è richiesta acqua (massimo 10% in volume)</p> <p>Acqua</p> <p>2-3 ore a 20°C.</p> <p>Minimo: 4-8 ore (in funzione della temperatura)</p> <p>Massimo: non vi sono limiti di tempo</p> <p>Al tatto: 3-4 ore</p> <p>Indurimento: 4-8 ore</p> <p>Asciugatura completa: 4-7 giorni</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Pot life

### Limitazioni

Si richiedono cura e attenzione durante l'applicazione. Qualora il materiale incominci ad essere gelatinoso, non applicare.

## Miscelazione

La parte A deve venire versata nel contenitore B e quindi miscelata accuratamente usando un agitatore meccanico in maniera da ottenere una consistenza uniforme.

### Condizioni ambientali

Non applicare il rivestimento a temperature inferiori ai 10°C. Le condizioni ideali per l'applicazione del rivestimento sono:

10 - 30°C

Umidità relativa <70%

Per una buona asciugatura si richiedono un buon ricambio d'aria e una buona ventilazione.

### Precauzioni

E' politica del Gruppo Cafco assicurare che i propri prodotti vengano posati da applicatori approvati e qualificati. L'applicazione dovrà essere condotta in accordo con le istruzioni contenute in questo documento e in riferimento al manuale delle specifiche tecniche.

## Confezionamento

### Imballo e immagazzinamento

Parte A: 4,4 litri di resina forniti in contenitori da 5 litri

Parte B: 15,6 litri di indurente forniti in contenitori da 20 litri

Contenuto del bancale 480-500 litri

## Immagazzinamento

Immagazzinare in ambiente fresco e secco (tra i 2 e i 40°C). Tenere lontano da sorgenti dirette di calore e dalla luce del sole. Quando non si utilizza il materiale, coprire il contenitore.

## Tempo massimo di permanenza in magazzino

Almeno 12 mesi quando il prodotto si trovi in contenitori sigillati alla temperatura massima di 20°C. A temperature superiori fare riferimento al produttore per indicazioni in merito.

### Precauzioni per la salute e la sicurezza

Le attività del Gruppo Cafco sono condotte nel rispetto dei requisiti di legge, e vengono prese le adeguate misure di sicurezza nell'esposizione a rischi di salute e sicurezza del personale e del pubblico.

Copia completa del documento di Assicurazione di salute, sicurezza e ambiente è disponibile su richiesta. Disponibili su richiesta anche le schede di sicurezza dei prodotti.

### Qualità

Cafco LRTC 100 è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000. I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante la produzione.

In questo documento vengono date informazioni basate su test attuali e sono riportate le caratteristiche tipiche dei prodotti. Non si forniscono comunque garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 82 06.1 1/2



20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7  
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861  
www.perlite.it info.com@perlite.it