

CAFCO LRTC Clear Basecoat

Caftco LRTC Clear Basecoat è un sigillante chiaro aggrappante libero da solventi per calcestruzzi porosi. Deve essere impiegato prima dell'applicazione del rivestimento bicomponente epossidico ad alto potere riflettente CAFCO LRTC 100.

Caftco LRTC Clear Basecoat fa parte del sistema FENDOLITE MII per la protezione passiva dal fuoco. È stato sviluppato per un utilizzo congiunto con CAFCO LRTC 100, che è stato appositamente studiato per applicazioni all'interno e all'esterno di edifici, nei tunnel e nelle metropolitane.

Prodotto libero da solventi, è ideale per applicazione in ambienti ridotti, dove l'impiego di rivestimenti a base solvente potrebbe causare difficoltà di applicazione, in particolare per quanto riguarda il grado di ventilazione dell'ambiente.

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Colore	liquido opaco
Residuo secco in volume	100%
Spessori tipico per mano	125 micron film secco - 125 micron film umido
Resa teorica	approssimativamente 8 m ² per kg con uno spessore di 125 micron di film secco. La resa pratica dipende dalla tessitura della superficie, dalla porosità del substrato e dalla complessità della struttura.
Numero di mani	1-2 in funzione della tessitura e della porosità del substrato
Tempo di essiccamento	al tatto - 2 ore a 20°C e umidità relativa <70% indurimento - 16 ore a 20°C e umidità relativa <70% asciugatura completa - 7 giorni
Tempo di sovra-verniciatura	minimo - 2 ore massimo - 24 ore

Operazioni preliminari

Tutte le superfici devono essere prive di vernici o rivestimenti scrostati e completamente sgrassate. La superficie del cemento armato deve essere sabbata o trattata con acido in modo da rimuovere le efflorescenze. I substrati devono essere asciutti prima dell'applicazione di Caftco LRTC Clear Basecoat, con un contenuto massimo di umidità del 7%.

Per ulteriori informazioni fare riferimento alle istruzioni di applicazione oppure consultare i nostri Servizi di assistenza tecnica.

Applicazione

Metodo	pennello o rullo in lana (metodo preferito di applicazione) o applicazione a spruzzo
Miscelazione	il componente di base deve essere mescolato e, continuando a mescolare, deve essere aggiunto lentamente il componente attivatore. Continuare a mescolare fino a quando non si sia ottenuta una miscela omogenea
Pulizia	acetone metil etil chetone o cloruro di metilene
Pot life	approssimativamente 30 min a 20°C
Applicazione	evitare il contatto con pelle e occhi

Condizioni ambientali

Non applicare il rivestimento a temperature inferiori ai 5°C, quando la temperatura della superficie sia meno del 3% al di sopra del punto di rugiada e quando l'umidità relativa sia superiore all'85%.

Le condizioni ideali di applicazioni del rivestimento sono:

10 - 30°C

Umidità relativa < 70%

Buona ventilazione e circolazione d'aria sono richieste per una buona asciugatura

Imballo e immagazzinamento

Confezionamento

Parte A: componente base da 13,3 kg

Parte B: attivatore da 6,7 kg

Immagazzinamento

Le due parti miscelate hanno un peso di 20 kg

Immagazzinare in ambiente fresco e secco (tra 5 e 30°C). Tenere lontano da sorgenti dirette di calore e dalla luce del sole. Quando non si utilizza il materiale, coprire il contenitore.

Tempo massimo di permanenza in magazzino

Fino a 5 anni dopo l'acquisto quando il prodotto si trovi in contenitori sigillati a temperature comprese tra 5 e 30°C.

Precauzioni per la salute e la sicurezza

Le attività del Gruppo Cafco sono condotte nel rispetto dei requisiti di legge, e vengono prese le adeguate misure di sicurezza nell'esposizione a rischi di salute e sicurezza del personale e del pubblico.

Copia completa del documento di Assicurazione di salute, sicurezza e ambiente è disponibile su richiesta. Disponibili su richiesta anche le schede di sicurezza dei prodotti.

Qualità

Cafco LRTC Clear Basecoat è prodotto in regime di controllo qualità, pertanto tutte le operazioni che regolano la linea di produzione seguono specifiche procedure standardizzate e riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000. I macchinari, le attrezzature e le materie prime vengono costantemente controllate durante la produzione.

In questo documento vengono date informazioni basate su test attuali e sono riportate le caratteristiche tipiche dei prodotti. Non si forniscono comunque garanzie sui risultati finali in quanto le condizioni di utilizzo non sono sotto il nostro controllo.



Questa scheda ha lo scopo di informare sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 92 07.0 1/2



20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it