



Perlite espansa a finissima granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva.

Extralit è costituito dalla polvere micronizzata estratta dai filtri dopo il processo di espansione delle varie granulometrie di perlite espansa.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico e stabile.

Extralit resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o di marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Extralit può essere utilizzato nell'alleggerimento dei manufatti, come carrier per i mangimi degli animali, nel trattamento inertizzante di fanghi, idrocarburi e in discariche.

Extralit può contenere ridottissime dosi di polimeri utilizzati nel trattamento a caldo dei prodotti siliconati. Nel caso sia richiesto un prodotto esente da tali componenti, dovrà essere fatta specifica richiesta.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	0 ÷ 150 microns nominali
Densità a caduta libera	100 ÷ 160 kg/m ³
Densità compattata	130 ÷ 200 kg/m ³
Colore	bianco
Conduttività termica	0,04 ÷ 0,06 W/mK
Reazione al fuoco	Classe A1 - non combustibile (D.M. 10.3.2005)
Calore specifico	837 J/Kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico

Composizione chimica materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Confezionamento

- sacconi di tessuto da 3 m³ (1 m³ su richiesta), misurati a caduta libera.
- sfuso: caricato in camion-cisterna

Immagazzinamento

Extralit non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Marcatura CE

Extralit è marcato CE secondo le norme UNI EN 13055-1: 2003 "Aggregati leggeri per calcestruzzi e malte" e UNI EN 14316-1:2005 "Isolamento termico realizzato in sito con prodotti di perlite espansa (EP)", in ottemperanza alle disposizioni previste dalla Direttiva Europea Prodotti da Costruzione 89/106/CEE recepita in Italia con il D.P.R. 246/1993.

Qualità

Extralit è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.



Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 10 00.4 2/2



Perlite Italiana srl

20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it