



Perlite espansa a fine granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva, per isolamenti termici e alleggerimenti in settori industriali.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico, stabile e chimicamente inerte.

Dopo l'espansione Peralit 13 viene insaccato o inviato sfuso in silos.

Peralit 13 resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o di marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Trattamenti speciali

Su richiesta Peralit 13 può essere trattato a caldo con polimeri in soluzione acquosa che conferiscono ottime prestazioni di idrorepellenza riducendo fortemente le capacità di assorbimento dell'acqua.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	0,1 ÷ 1 mm nominali
Densità a caduta libera	90 ± 20 kg/m ³
Densità compattata	115 ± 25 kg/m ³
Colore	bianco
Conduttività termica λ_{mean}	0,040 W/mK Rapporto di prova 0010-A/DC/TTS/06 - Certificato di Conformità 0497/673/06 Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Reazione al fuoco	Classe A1 - non combustibile
Calore specifico	(D.M. 10.3.2005) 837 J/Kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico
Conduttività termica λ_{mean}	PERALIT 13 SILICONATO 0,045 W/mK Rapporto di prova 0067-B/DEU/CPD/06 - Certificato di Conformità 0497/677/06 Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Idrorepellenza	WR ≥175 ml (UNI EN 14316-1 - App. E)

Composizione chimica materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Distribuzione granulometrica

Setaccio da 1 mm	0 ÷ 17%
Setaccio da 0,5 mm	10 ÷ 45%
Setaccio da 0,25 mm	20 ÷ 70%
Setaccio da 0,125 mm	5 ÷ 40%
Setaccio da 0,063 mm	5 ÷ 15%
Residuo < 0,063 mm	1 ÷ 25%

Imballo e immagazzinamento

Confezionamento

- sacchi di carta da 80 litri, misurati a caduta libera.
- sacconi di tessuto da 3 m³
- sfuso: caricato in camion-cisterna

Immagazzinamento

Peralit 13 non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Marcatura CE

Peralit 13 e Peralit 13 siliconato sono marcati CE secondo le norme UNI EN 13055-1:2003 "Aggregati leggeri per calcestruzzi e malte" e UNI EN 14316-1:2005 "Isolamento termico realizzato in sito con prodotti di perlite espansa (EP)", in ottemperanza alle disposizioni previste dalla Direttiva Europea Prodotti da Costruzione 89/106/CEE recepita in Italia con il D.P.R. 246/1993.

Qualità

Peralit 13 è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2008.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.



Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 05 95.8 2/2



Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI) - Italia
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it