



Perlite espansa a grossa granulometria, naturale, atossica, non combustibile, a base di rocce vulcaniche di natura silicea sottoposte ad un particolare processo di espansione e vagliatura per il trattamento stone-wash nelle lavanderie industriali.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano, senza aggiunta di alcun additivo, consentono di ottenere un prodotto inerte privo di residui ferrosi.

Perlistone viene sottoposto ad un'accurata vagliatura che consente di ottenere un prodotto a granulometria calibrata per garantire standard produttivi costanti. È un prodotto inorganico, stabile e chimicamente neutro.

Caratteristiche chimico-fisiche

| | |
|--------------------------------|--|
| Aspetto | solido granulare |
| Granulometria | 2 ÷ 5 mm nominali |
| Densità a caduta libera | 100 ± 20 kg/m ³ |
| Densità compattata | 120 ± 25 kg/m ³ |
| Colore | bianco |
| Reazione al fuoco | Classe A1 – non combustibile (D.M. 10.3.2005) |
| Punto di fusione | 1.200°C |
| pH | 6,5 ÷ 7,5 |
| Solubilità | <ul style="list-style-type: none">• insolubile in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature• solubile in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico |

Composizione chimica materia prima

| | | |
|---------------------|--------------------------------|------------|
| Silice | | |
| Ossido di alluminio | SiO ₂ | 74 ÷ 78% |
| Ossido di ferro | Al ₂ O ₃ | 11 ÷ 14% |
| Ossido di sodio | Fe ₂ O ₃ | 0,5 ÷ 1,5% |
| Ossido di potassio | Na ₂ O | 3 ÷ 6% |
| Ossido di calcio | K ₂ O | 2 ÷ 4% |
| Ossido di magnesio | CaO | 1 ÷ 2% |
| | MgO | 0 ÷ 0,5% |

Applicazioni

Perlistone viene impiegato nelle lavanderie industriali per le seguenti lavorazioni:

- stone-wash su capi in fibre naturali e miste
- preparazione pre-tintoriale su capi trattati

Perlistone viene utilizzato in bagni contenenti enzimi cellulolici che consentono l'ottenimento di un effetto invecchiato con conferimento di mano morbida e sostenuta.

Vantaggi rispetto ai metodi tradizionali

- non sporca i materiali bianchi
- riduce al minimo i danni ai capi confezionati
- limita l'usura delle lavatrici
- elimina l'operazione di separazione dei residui di lavorazione dai capi trattati
- viene eliminato attraverso gli sciacqui.

Modalità d'impiego

può essere impiegato indifferentemente sia in acqua dura sia in acqua addolcita

l'azione del prodotto non è influenzata dalla temperatura dell'acqua

non modifica l'azione di Perlistone

in funzione del materiale tessile trattato, dell'azione meccanica inter-agente e della presenza nel bagno di adeguati ausiliari (cellulose, imbibenti, detergenti, ecc..)

Dose indicativa: 2,5 litri/kg tessuto

Imballo e immagazzinamento

sacchi di polietilene da 100 litri (su richiesta sacchi di carta neutri da 80 litri), misurati a caduta libera.

Perlistone non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Qualità

Perlistone è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001:2000.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.

Acqua
Temperatura
pH
Dosaggio

Confezionamento
Immagazzinamento



Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.

ST 11 95.6 2/2



20094 Corsico (Mi) - Alzaia Trento, 7
tel. +39 02 4407041 fax. +39 02 4401861
www.perlite.it info.com@perlite.it