



Perlite espansa a granulometria fine, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva: viene utilizzata per isolamenti termici e alleggerimenti in settori industriali.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico, stabile e chimicamente inerte.

Dopo l'espansione Peralit 13 viene insaccato o inviato sfuso in silos.

Peralit 13 resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Trattamenti speciali

Su richiesta Peralit 13 può essere trattato a caldo con polimeri in soluzione acquosa che conferiscono ottime prestazioni di idrorepellenza riducendo fortemente le capacità di assorbimento dell'acqua.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	0,1 ÷ 1 mm nominali
Densità a caduta libera	70 ÷ 80 kg/m ³ ± 15 %
Densità compattata	85 ÷ 95 kg/m ³ ± 15 %
Colore	bianco
Conduttività termica λ mean	0,041 W/mK - Certificato di Conformità 0497/673/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Reazione al fuoco	Classe A1 - non combustibile (D.M. 10.3.2005)
Calore specifico	837 J/kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile - in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile - in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico

Peralit 13 siliconato

Conduttività termica λ mean	0,043 W/mK - Certificato di Conformità 0497/677/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Idrorepellenza	WR 175 ml (UNI EN 14316-1 - App. E)

Composizione chimica della materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Distribuzione granulometrica

Setaccio da 2,8 mm	0 ÷ 17%
Setaccio da 2,0 mm	10 ÷ 45%
Setaccio da 1,0 mm	20 ÷ 70%
Setaccio da 0,5 mm	5 ÷ 40%
Setaccio da 0,25 mm	5 ÷ 15%
Residuo < 0,25 mm	1 ÷ 25%

Imballo e immagazzinamento

- sacchi di carta da 100 litri, misurati a caduta libera.
- sacconi di tessuto da 3 m³ (1 m³ su richiesta)
- sfuso: caricato in camion-cisterna

Peralit 13 non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Confezionamento

Immagazzinamento

Marchatura CE

Peralit 13 e Peralit 13 siliconato sono marcati CE secondo le norme UNI EN 13055-1 "Aggregati leggeri per calcestruzzi e malte" e UNI EN 14316-1 :2005 "Isolamento termico realizzato in sito con pro-dotti di perlite espansa (EP)", in ottemperanza alle disposizioni previste dalla Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione 305/2011.

Qualità

Peralit 13 è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.

Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto.

I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.



N°97165