



Perlite espansa a grossa granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva per isolamenti termici e alleggerimenti in settori industriali.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico, stabile e chimicamente inerte.

Dopo l'espansione Peralit 30 viene sottoposto ad accurata vagliatura per ottenere un prodotto a media granulometria leggero e fortemente termoisolante.

Peralit 30 resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Trattamenti speciali

Su richiesta Peralit 30 può essere trattato a caldo con polimeri in soluzione acquosa che conferiscono ottime prestazioni di idrorepellenza riducendo fortemente le capacità di assorbimento dell'acqua.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	2 ÷ 5 mm nominali
Densità a caduta libera	70 ÷ 90 kg/m ³ ± 15 %
Densità compattata	90 ÷ 110 kg/m ³ ± 15 %
Colore	bianco
Conduttività termica λ mean	0,051 W/mK - Certificato di Conformità 0497/675/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Reazione al fuoco	Classe A1 - non combustibile (D.M. 10.3.2005)
Calore specifico	837 J/kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile - in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile - in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico

Peralit 30 - siliconato

Conduttività termica λ mean	0,053 W/mK - Certificato di Conformità 0497/676/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Idrorepellenza	WR 175 ml (UNI EN 14316-1 - App. E)

Composizione chimica della materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Distribuzione granulometrica

Setaccio da 5,6 mm	0 ÷ 2%
Setaccio da 4,0 mm	5 ÷ 60%
Setaccio da 2,8 mm	25 ÷ 65%
Setaccio da 2,0 mm	5 ÷ 40%
Setaccio da 1,0 mm	2 ÷ 30%
Setaccio da 0,5 mm	0 ÷ 3%
Residuo < 0,5 mm	1 ÷ 3%

Imballo e immagazzinamento

- sacchi di plastica da 80 e 100 litri, misurati a caduta libera.
 - sacconi di tessuto da 3 m³ (1 m³ su richiesta)
 - sfuso: caricato in camion-cisterna
- Peralit 30 non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Confezionamento

Immagazzinamento

Marcatura CE

Peralit 30 e Peralit 30 silconato sono marcati CE secondo le norme UNI EN 13055-1 "Aggregati leggeri per calcestruzzi e malte" e UNI EN 14316-1 :2005 "Isolamento termico realizzato in sito con pro-dotti di perlite espansa (EP)", in ottemperanza alle disposizioni previste dalla Regolamento Europeo Prodotti da Costruzione 305/2011.

Qualità

Peralit 30 è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.

Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto.

I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione. Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.



N°97165

ST 08 95.10 2/2
Marzo 2021



Alzaia Trento, 7 - 20094 Corsico (MI)
tel. +39 02 4407041 fax +39 02440186
www.perlite.it | perliteitaliana@perlite.it