



Perlite espansa a media granulometria, naturale, atossica, inerte, leggera, termoisolante, non combustibile, ottenuta con un processo di espansione termica di una varietà specifica di roccia vulcanica effusiva; viene utilizzata per isolamenti termici, come alleggerimento di manufatti e abrasivo.

L'uso di materie prime selezionate all'origine ed il procedimento di espansione termica con bruciatori a metano consentono di ottenere un prodotto inorganico, stabile e chimicamente inerte. Dopo l'espansione Peralit 20 - MK1 viene sottoposto ad accurata vagliatura per ottenere un prodotto a media granulometria leggero e fortemente termoisolante.

Peralit 20 - MK1 resiste agli attacchi biologici e non presenta fenomeni di degrado o di marcescenza, anche dopo lunghi periodi di conservazione.

Trattamenti speciali

Su richiesta Peralit 20 - MK1 può essere trattato a caldo con polimeri in soluzione acquosa che conferiscono ottime prestazioni di idrorepellenza riducendo fortemente le capacità di assorbimento dell'acqua.

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto	solido granulare
Granulometria	1 ÷ 3 mm
Densità a caduta libera	80 - 90 kg/m ³ ± 15 %
Densità compattata	95 - 110 kg/m ³ ± 15 %
Colore	bianco
Conducibilità termica λ_{mean}	0,050 W/mK Certificato di Conformità 0497/674/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate Classe A1 – non combustibile (D.M. 10.3.2005)
Reazione al fuoco	
Calore specifico	837 J/Kg°K
Punto di fusione	1.200°C
pH	6,5 ÷ 7,5
Solubilità	<ul style="list-style-type: none"> • insolubile in acqua, in acidi organici e minerali, a basse ed alte temperature • solubile in alcali forti, a seconda della temperatura e del tempo di contatto ed in acido fluoridrico
Conducibilità termica λ_{mean}	PERALIT 20 SILICONATO 0,046 W/mK Certificato di Conformità 0497/678/06 - Lab. Istituto di Certificazione CSI-Bollate
Idrorepellenza	WR 175 ml (UNI EN 14316-1 – App. E)

Composizione chimica materia prima

Silice	SiO ₂	74 ÷ 78%
Ossido di alluminio	Al ₂ O ₃	11 ÷ 14%
Ossido di ferro	Fe ₂ O ₃	0,5 ÷ 1,5%
Ossido di sodio	Na ₂ O	3 ÷ 6%
Ossido di potassio	K ₂ O	2 ÷ 4%
Ossido di calcio	CaO	1 ÷ 2%
Ossido di magnesio	MgO	0 ÷ 0,5%

Distribuzione granulometrica

Setaccio da 2,8 mm	1 ÷ 15 %
Setaccio da 2,0 mm	5 ÷ 40%
Setaccio da 1,0 mm	30 ÷ 80%
Setaccio da 0,5 mm	1 ÷ 20%
Setaccio da 0,25 mm	1 ÷ 5 %
Residuo < 0,25 mm	1 ÷ 5%

Imballo e immagazzinamento

Confezionamento

- sacchi di carta da 80 litri, misurati a caduta libera.
- sacchi di plastica da 100 e 80 litri, misurati a caduta libera.
- sacconi di tessuto da 3 m³ (1 m³ su richiesta)
- sfuso: caricato in camion-cisterna

Immagazzinamento

Peralit 20 - MK1 non ha scadenza e presenta un'ottima stabilità all'immagazzinamento.

Marcatura CE

Peralit 20 - MK1 e Peralit 20 - MK1 siliconato sono marcati CE secondo le norme UNI EN 13055-1:2003 "Aggregati leggeri per calcestruzzi e malte" e UNI EN 14316-1:2005 "Isolamento termico realizzato in sito con prodotti di perlite espansa (EP)", in ottemperanza alle disposizioni previste dalla Direttiva Europea Prodotti da Costruzione 89/106/CEE recepita in Italia con il D.P.R. 246/1993.

Qualità

Peralit 20 - MK1 è prodotto in regime di controllo qualità e pertanto tutte le operazioni che regolano la produzione seguono specifiche procedure standardizzate e sono riportate nei manuali redatti in accordo con la norma UNI EN ISO 9001.

I macchinari, le strumentazioni di controllo e le materie prime vengono costantemente controllate durante il ciclo produttivo.

Marzo 2015



Questa scheda ha lo scopo di fornire informazioni sulle caratteristiche e sui metodi di applicazione del materiale descritto. I dati tecnici riportati sono relativi a valori medi di produzione e soggetti quindi a periodica revisione.

Perlite Italiana si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento le modifiche e variazioni che riterrà opportune; è pertanto interesse dell'utilizzatore verificare di essere in possesso della versione aggiornata della scheda.